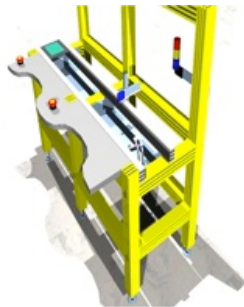


Nombre del Laboratorio: MIL-0316 Sistema de entrenamiento de manufactura industrial lineal.



Objetivo:

Crear una mesa didáctica de manufactura lineal emulando una línea de producción industrial para el estudio de los métodos de producción como toma de estudios de tiempos movimientos.

Características y beneficios:

Estos equipos forman un conjunto de elemento que permiten el entrenamiento en sistemas de producción industriales de una forma sencilla y práctica, lo que aumenta el aprendizaje en un tiempo más corto, siendo mas efectivo el entrenamiento para los participantes.

El equipo es un modelo exclusivo de Inncomex, basados en aprendizaje industrial (aprende haciéndolo), permitiendo el fácil conocimiento de la ingeniería industrial.

Los módulos se manejan tan sencillamente que hasta se podría implementar en escuelas de nivel básico (secundaria técnica), y hasta niveles profesionales (Ingenierías y Maestrías).

Especificaciones (Datos Técnicos):

Partes del sistema

1. Línea de manufactura didáctica

MATERIAL(ES):	ESTRUCTURA LAMINADA CAL. 14. ESTRUCTURA EN PTR de 1 ½ "
COLORES:	GRIS CON NEGRO
MEDIDAS:	DIMENSIONES 6.0 x 30 M (1.00X.30M CADA UNA)
CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS:	1.-CONTIENE 6 BANDAS INDEPENDIENTES DE TAMAÑO 0.2 X 1.0 M, ESTAS SE PUEDEN TRABAJAR INDIVIDUALES O EN CONJUNTO CON UN SOLO CONTROL, TIENEN SISTEMAS DE REGULACIÓN DE VELOCIDAD INDIVIDUALES PARA SEPARACIÓN Y ACOMODO DE PRODUCTOS Y CAMBIOS DE DIRECCIÓN INDIVIDUALES, CADA BANDA ES MODULABLE PARA FUTURAS EXPANSIONES Y COMPATIBLE CON NUESTRA LÍNEA DE ACCESORIOS SISTEMA DE ALINEACIÓN Y NIVELACIÓN RÁPIDA
CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS:	2.- ESTACIONES DE TRABAJO HASTA 6 CONFIGURABLES EN CINCO ARREGLOS DISTINTOS
CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS:	3.- RODILLOS CON RODAMIENTOS DE BOLAS EN TODAS LAS CHUMACERAS
	4.- TRANSMISIÓN POR CADENA CON EMBRAGUE INTEGRADO
	5.- MOTOREDUCTORES 1/2 HP, 43 RPM, BALDOR, 90 VDC CON VELOCIDAD VARIABLE
	6.- CAPACIDAD DE CARGA POR BANDA 40 KG.
	7.- CAPACIDAD TOTAL 240 KG
	8.- TIEMPO MÍNIMO DE TRANSFERENCIA 12 s
	9.- SUMINISTRO ELÉCTRICO 115 V, 20A A 60 Hz
	10.- SISTEMA DE CONTROL PLC ALLEN BRANDLEY
	11.- MODOS DE OPERACIÓN CONTINUO, INTERMITENTE, AUTOMÁTICO, INTERMITENTE MANUAL.
	12.- LÍNEA NEUMÁTICA 6 COPLEES RÁPIDOS PARA USO DE HERRAMIENTAS, PRESIÓN DE TRABAJO 150 psi (UNO POR ESTACIÓN DE TRABAJO)
	13.- TOMACORRIENTES 6 DOBLES PARA USO DE HERRAMIENTAS, 115V 8A. TOTALES (UNO POR ESTACIÓN DE TRABAJO)
	14.- SISTEMA DE SEÑALIZACIÓN SEMÁFORO DE TRES LUCES DIÁMETRO DE , 215 mm y 45 mm DE ALTURA, MODULABLE DE 1 LUZ A 4 LUCES Y BUZZER CON CUATRO INTERRUPTORES DE ADVERTENCIA Y CUATRO DE EMERGENCIA DE 22 mm.
	15.- SOPORTE CUATRO RODAJAS DOBLES Y 4 TORNILLOS NIVELADORES CON AJUSTES DE ALTURA ENTRE 0.8 Y 0.9 m
	16.- CAPACITACIÓN CERTIFICADA POR LA SECRETARIA DE TRABAJO
	17 PUESTA EN MARCHA
	18.- GARANTÍA DE 1 AÑO
	19.- TABLERO DE CONTROL INDUSTRIAL CON LLAVE ETIQUETADO CON ETIQUETAS PROFESIONALES DE NYLON
	20.- FUENTE DE PODER INDUSTRIAL INPUT 115-230 VCA, OUTPUT 24 VCD 35-120-180W MEDIDAS 55 mm x 117 mm
	21.- CANALETA RANURADA INDUSTRIAL DE 1" x 2", RIEL DIN
	22.- INTERRUPTOR TERMOMAGNÉTICO 240- 415 VCA, 76 mm x 36 mm
	23.- BOTONERÍA DE CONTROL DE 22 mm





Curricula que cubre (Carreras)

Este equipo didáctico nos permite cubrir los conocimientos que mas demandan las carreras de ingeniería industrial y de métodos y así como las que requieran de medir tiempos y movimientos para hacer mas eficientes los procesos.

Servicios necesarios para su instalación.

- Se requiere conexión de 110 AC
- Conexión a 24 VDC
- Espacio de 3000mm x 2000mm

Servicios de valor agregado.

Este equipo incluye:

- Manual de operación.
- Hojas de datos de los elementos que lo integran.
- Entrenamiento en su manejo.
- Puesta en marcha.
- Garantía de 3 meses en sus componentes electrónicos

Certificaciones

Este equipo incluye:

- Certificación para usuarios con el modelo conocer y S.T.P.S.

Garantías.

- Garantía de 1 año.

Soporte técnico.

- 1 año.

Poliza de Mantenimiento:

- 2 años.

Refaccionamiento:

- Garantizado por 5 años.

Instalación, puesta en marcha, operación y capacitación.

- Se imparte entrenamiento en el uso y aplicaciones del laboratorio en un lapso de una semana, programado dentro del periodo de garantía, para un grupo de 3 a 6 usuarios con instructor certificado por la STPS.