

## CLAVE

## NOMBRE DEL SEMINARIO

TC1

### **CONTROLES LÓGICOS PROGRAMABLES:**

#### Objetivo:

Conocer la construcción, el funcionamiento y la programación de los controladores lógicos programables, diseñar programas en los lenguajes de programación más usados y construirlos, para comprobar su aplicación y detección de posibles fallas. Marcas Allen Bradley, Siemens, Phoenix Contact y Otros.

#### Contenido:

- Principios fundamentales de control.
- Componentes principales de un PLC y su función.
- Procesamiento de señales y Características técnicas de los PLC.
- Lenguajes de programación.
- Selección de un PLC.
- Funciones lógicas básicas.
- Áreas de aplicación de los PLC.
- Ejercicios prácticos de control por medio de PLC.
- Diseño, programación, construcción y puesta en marcha de sistemas básicos, usando PLC.

- El contenido del seminario tiene una duración de 24 hrs. y se desarrollaría en una semana (Horario que más se le facilite).
- Número de participantes por evento de 6 a 15.

Incluye: (Por participante).

- Carpeta con block de notas, lapicero y borrador.
- Certificado de participación con valor curricular.
- Reconocido por la STPS, y por lo tanto deducible al 100%.
- Registro ante la Secretaría del Trabajo y Previsión Social (STPS). ICM-000614-5W1-0003

**Nuestro lema es “aprender haciéndolo”.**

### **CONCLUSIONES:**

- La mejor actualización tecnológica en el mercado Mexicano (Costo/Beneficio).
- Manuales de prácticas.
- Solicite una propuesta según su necesidad.

### Informes y Reservas:

*Teléfonos: (33) 33 42 37 80*

*Tel/Fax: (33) 31 26 17 39*

[contacto@inncomex.com.mx](mailto:contacto@inncomex.com.mx)

[www.inncomex.com.mx](http://www.inncomex.com.mx)